

（下線部分は改正部分）

改正後	改正前
日本農林規格JAS 1122 : 20XX 削りぶし Shavings of dried fish (Kezuribushi) 1（略） 2引用規格 次に掲げる引用規格は、この規格に引用されることによって、<u>その一部又は全部がこの規格の要求事項を構成している</u>。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。 （略） 3用語及び定義 この規格で用いる主な用語及び定義は、次による。 3.1 ふし かつお、さば、まぐろ等の魚類について、その頭、内臓等を除去し、煮熟によってたん白質を凝固させた後冷却し、水分が 26 % 以下になるようにくん乾したもの 3.2 かれぶし <u>ふし</u>（かつおにあつては、表面を削ったもの）に 2 番かび以上のかび付けをしたもの 3.3 煮干し いわし、あじ等の魚類を煮熟によってたん白質を凝固させた後乾燥したもの 3.4 圧搾煮干し いわし、あじ等の魚類を煮熟によってたん白質を凝固させた後圧搾して魚油を除去し乾燥したもの 3.5 削りぶし 次に掲げるもの a) <u>ふし</u>又は<u>かれぶし</u>を削ったもの b) <u>煮干し</u>又は<u>圧搾煮干し</u>を削ったもの c) a)及びb)を混合したもの 3.6	日本農林規格JAS 1122 : 2019 削りぶし Shavings of dried fish (Kezuribushi) 1（略） 2引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の<u>規定の一部を構成する</u>。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。 （略） 3用語及び定義 この規格で用いる主な用語及び定義は、次による。 3.1 ふし かつお、さば、まぐろ等の魚類について、その頭、内臓等を除去し、煮熟によってたん白質を凝固させた後冷却し、水分が 26 % 以下になるようにくん乾したもの。<u> </u> 3.2 かれぶし <u>ふし (3.1)</u>（かつおにあつては、表面を削ったもの）に 2 番かび以上のかび付けをしたもの。<u> </u> 3.3 煮干し いわし、あじ等の魚類を煮熟によってたん白質を凝固させた後乾燥したもの。<u> </u> 3.4 圧搾煮干し いわし、あじ等の魚類を煮熟によってたん白質を凝固させた後圧搾して魚油を除去し乾燥したもの。<u> </u> 3.5 削りぶし 次のいずれかのもの。<u> </u> a) <u>ふし (3.1)</u> 又は<u>かれぶし (3.2)</u> を削ったもの。<u> </u> b) <u>煮干し (3.3)</u> 又は<u>圧搾煮干し (3.4)</u> を削ったもの。<u> </u> c) a)及びb)を混合したもの。<u> </u> 3.6

かつお削りぶし

削りぶしのうち、かつおのふしを削ったもの

3.7

かつおかれぶし削りぶし

削りぶしのうち、かつおのかれぶしを削ったもの

3.8

さば削りぶし

削りぶしのうち、さばのふし又は煮干しを削ったもの

3.9

さばかれぶし削りぶし

削りぶしのうち、さばのかれぶしを削ったもの

3.10

まぐろ削りぶし

削りぶしのうち、まぐろのふしを削ったもの

3.11

いわし削りぶし

削りぶしのうち、いわしのふし又は煮干しを削ったもの

3.12

混合削りぶし

削りぶしのうち、2 種類以上の魚類のふし、かれぶし、煮干し又は圧搾煮干し（さばに限る。）を削って混合したもの

3.13

薄削り

削りぶしのうち厚さ 0.2 mm 以下の片状に削ったもの

3.14

厚削り

削りぶしのうち厚さ 0.2 mm を超える片状に削ったもの

3.15

糸削り

削りぶしのうち糸状又はひも状に削ったもの

3.16

碎片

薄削りを破碎したもの

4 品質

4.1 かつお削りぶし、さば削りぶし、まぐろ削りぶし及びいわし削りぶし

かつお削りぶし、さば削りぶし、まぐろ削りぶし及びいわし削りぶしの品質は、表 1 の品質基準に適合していなければならない。

表 1—かつお削りぶし、さば削りぶし、まぐろ削りぶし及びいわし削りぶしの品質基準

<u>区分</u>	<u>基準</u>
-----------	-----------

かつお削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、かつおのふし (3.1) を削ったもの。

3.7

かつおかれぶし削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、かつおのかれぶし (3.2) を削ったもの。

3.8

さば削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、さばのふし (3.1) 又は煮干し (3.3) を削ったもの。

3.9

さばかれぶし削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、さばのかれぶし (3.2) を削ったもの。

3.10

まぐろ削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、まぐろのふし (3.1) を削ったもの。

3.11

いわし削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、いわしのふし (3.1) 又は煮干し (3.3) を削ったもの。

3.12

混合削りぶし

削りぶし (3.5) のうち、2 種類以上の魚類のふし (3.1)、かれぶし (3.2)、煮干し (3.3) 又は圧搾煮干し (3.4)（さばに限る。）を削って混合したもの。

3.13

薄削り

削りぶし (3.5) のうち厚さ 0.2 mm 以下の片状に削ったもの。

3.14

厚削り

削りぶし (3.5) のうち厚さ 0.2 mm を超える片状に削ったもの。

3.15

糸削り

削りぶし (3.5) のうち糸状又はひも状に削ったもの。

3.16

碎片

薄削り (3.13) を破碎したもの。

4 品質

4.1 かつお削りぶし、さば削りぶし、まぐろ削りぶし及びいわし削りぶし
(新設)

(新設)
(新設)

性状	次による。 a) 色沢が良好であること。 b) 香味が良好であること。 c) 削り片の形状がそろっていること。 d) きょう雑物がほとんどないこと。
水分	5.2 によって試験したとき、9 %以上 17 %以下。ただし、気密性のある容器に入れ、かつ、不活性ガスを充填したものにあっては、21 %以下。
エキス分	5.3 によって試験したとき、かつお削りぶしにあっては 15 %以上、さば削りぶし及びいわし削りぶしにあっては 11 %以上、まぐろ削りぶしにあっては 13 %以上。
粉末含有率	5.4 によって試験したとき、次による。 a) 薄削り及び糸削りの場合 かつお削りぶし及びまぐろ削りぶしにあっては 5 %以下、さば削りぶしにあっては 8 %以下、いわし削りぶしにあっては 10 %以下。ただし、碎片にあっては 10 %以下、かつおのふし又はまぐろのふしを筋繊維に対してほぼ直角に削ったものにあっては 7 %以下。 b) 厚削りの場合 3 %以下。
原材料	次のもの以外のものを使用していないこと。 a) かつお削りぶしの場合 かつおのふし b) さば削りぶしの場合 さばのふし及び煮干し c) まぐろ削りぶしの場合 まぐろのふし d) いわし削りぶしの場合 いわしのふし及び煮干し
添加物	使用していないこと。
内容量	表示重量に適合していること。

4.2 かつおかれぶし削りぶし及びさばかれぶし削りぶし

かつおかれぶし削りぶし及びさばかれぶし削りぶしの品質は、表 2 の品質基準に適合していなければならない。

表 2—かつおかれぶし削りぶし及びさばかれぶし削りぶしの品質基準

区分	基準
性状	

4.1.1 性状

性状は、次による。

- a) 色沢が良好でなければならない。
- b) 香味が良好でなければならない。
- c) 削り片の形状がそろっていないなければならない。
- d) きょう雑物がほとんどないこととする。

4.1.2 水分

水分は、5.2 によって試験したとき、9 %以上 17 %以下とする。ただし、気密性のある容器に入れ、かつ、不活性ガスを充填したものにあっては、21 %以下とする。

4.1.3 エキス分

エキス分は、5.3 によって試験したとき、かつお削りぶしにあっては 15 %以上、さば削りぶし及びいわし削りぶしにあっては 11 %以上、まぐろ削りぶしにあっては 13 %以上とする。

4.1.4 粉末含有率

粉末含有率は、5.4 によって試験したとき、次による。

- a) 薄削り及び糸削りの場合 かつお削りぶし及びまぐろ削りぶしにあっては 5 %以下、さば削りぶしにあっては 8 %以下、いわし削りぶしにあっては 10 %以下とする。ただし、碎片にあっては 10 %以下、かつおのふし又はまぐろのふしを筋繊維に対してほぼ直角に削ったものにあっては 7 %以下とする。
- b) 厚削りの場合 3 %以下とする。

4.1.5 原材料

原材料は、次に限る。

- a) かつお削りぶしにあっては、かつおのふし。
- b) さば削りぶしにあっては、さばのふし及び煮干し。
- c) まぐろ削りぶしにあっては、まぐろのふし。
- d) いわし削りぶしにあっては、いわしのふし及び煮干し。

4.1.6 添加物

添加物は、使用してはならない。

4.1.7 内容量

内容量は、表示重量に適合していなければならない。

4.2 かつおかれぶし削りぶし及びさばかれぶし削りぶし

(新設)

(新設)

(新設)

4.2.1 性状

	<u>次による。</u> a) <u>色沢が良好であること。</u> b) <u>香味が優良であること。</u> c) <u>削り片の形状がそろっていること。</u> d) <u>きょう雑物がほとんどないこと。</u>
水分	<u>表 1 の水分の基準による。</u>
エキス分	<u>5.3 によって試験したとき、かつおかれぶし削りぶしにあっては 15 %以上、さばかれぶし削りぶしにあっては 11 %以上。</u>
粉末含有率	<u>5.4 によって試験したとき、次による。</u> a) <u>薄削り及び糸削りの場合</u> <u>かつおかれぶし削りぶしにあっては 5 %以下、さばかれぶし削りぶしにあっては 8 %以下。ただし、碎片にあっては 10 %以下、かつおのかれぶしを筋繊維に対してほぼ直角に削ったものにあっては 7 %以下。</u> b) <u>厚削りの場合</u> <u>3 %以下。</u>
原材料	<u>次のもの以外のものを使用していないこと。</u> a) <u>かつおかれぶし削りぶしの場合</u> <u>かつおのかれぶし</u> b) <u>さばかれぶし削りぶしの場合</u> <u>さばのかれぶし</u>
添加物	<u>表 1 の添加物の基準による。</u>
内容量	<u>表 1 の内容量の基準による。</u>

4.3 混合削りぶし

混合削りぶしの品質は、表 3 の品質基準に適合していなければならない。

表 3—混合削りぶしの品質基準

区分	基準
性状	<u>表 1 の性状の基準による。</u>
水分	<u>表 1 の水分の基準による。</u>
エキス分	<u>5.3 によって試験したとき、10 %以上。</u>

性状は、次による。

- a)** 色沢が良好でなければならない。
b) 香味が優良でなければならない。
c) 削り片の形状がそろっていなければならない。
d) きょう雑物がほとんどないこととする。

4.2.2 水分

水分は、4.1.2 による。

4.2.3 エクス分

エキス分は、5.3 によって試験したとき、かつおかれぶし削りぶしにあっては 15 %以上、さばかれぶし削りぶしにあっては 11 %以上とする。

4.2.4 粉末含有率

粉末含有率は、5.4 によって試験したとき、次による。

- a)** 薄削り及び糸削りの場合 かつおかれぶし削りぶしにあっては 5 %以下、さばかれぶし削りぶしにあっては 8 %以下とする。ただし、碎片にあっては 10 %以下、かつおのかれぶしを筋繊維に対してほぼ直角に削ったものにあっては 7 %以下とする。
b) 厚削りの場合 3 %以下とする。

4.2.5 原材料

原材料は、かつおかれぶし削りぶしにあってはかつおのかれぶし、さばかれぶし削りぶしにあってはさばのかれぶしに限る。

4.2.6 添加物

添加物は、使用してはならない。

4.2.7 内容量

内容量は、表示重量に適合していなければならない。

4.3 混合削りぶし

(新設)

(新設)

(新設)

4.3.1 性状

性状は、4.1.1 による。

4.3.2 水分

水分は、4.1.2 による。

4.3.3 エクス分

エキス分は、5.3 によって試験したとき、10 %以上とする。

粉末含有率	<u>5.4</u> によって試験したとき、10 %以下。
圧搾煮干しの配合割合	<u>10 %</u> 以下。
原材料	次のもの以外のものを使用していないこと。 <u>a) ふし</u> <u>b) かれぶし</u> <u>c) 煮干し</u> <u>d) 圧搾煮干し（さばに限る。）</u>
添加物	<u>表 1</u> の添加物の基準による。
内容量	<u>表 1</u> の内容量の基準による。

5 試験方法

5.1 一般

試験に使用する試薬及び器具は、次による。

a)～d) (略)

e) 定温乾燥器 100 ℃に設定した場合の温度調節精度が ± 2 ℃のもの（5.2 に限る。）。

f) (略)

g) アルミニウムはく（箔）カップ 直径約 15 cm の円形に切り取ったアルミニウムはく（箔）を JIS R 3503 に規定する 100 mL 容ビーカーでカップ型に成形したもの又は下径直径 50 mm 以上のもので、上部を折り曲げて密閉が可能な大きさのもの。

h)・i) (略)

5.2 水分

5.2.1 (略)

5.2.2 測定

測定は、次による。

a) ひょう量皿を用いる場合

1) あらかじめ 100 ℃に設定した定温乾燥器に蓋を開けた状態のひょう量皿を入れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が 100 ℃であることを確認した後、1 時間加熱する。定温乾燥器内でひょう量皿に蓋をし、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後、直ちに質量を 0.1 mg の桁まで測定する。この操作を繰り返し、恒量を求める。

2) (略)

3) 試験試料を入れたひょう量皿の蓋を開け、蓋とともにあらかじめ 100 ℃に設定した定温乾燥器に入れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が 100 ℃であることを確認した後、5 時間加熱する。

4.3.4 粉末含有率

粉末含有率は、5.4 によって試験したとき、10 %以下とする。

4.3.5 圧搾煮干しの配合割合

圧搾煮干しの配合割合は、10 %以下とする。

4.3.6 原材料

原材料は、ふし、かれぶし、煮干し及び圧搾煮干し（さばに限る。）のみを使用することができる。

4.3.7 添加物

添加物は、使用してはならない。

4.3.8 内容量

内容量は、表示重量に適合していなければならない。

5 試験方法

5.1 一般

試験に使用する試薬及び器具は、次による。

a)～d) (略)

e) 定温乾燥器 100 ℃に設定した場合の温度調節精度が ± 2 ℃のもの（5.2 に限る。）。

f) (略)

g) アルミニウム箔カップ 直径約 15 cm の円形に切り取ったアルミニウム箔を JIS R 3503 に規定する 100 mL 容ビーカーでカップ型に成形したもの又は下径直径 50 mm 以上のもので、上部を折り曲げて密閉が可能な大きさのもの。

h)・i) (略)

5.2 水分

5.2.1 (略)

5.2.2 測定

測定は、次のいずれかによる。

a) ひょう量皿を用いる場合

1) あらかじめ 100 ℃に設定した定温乾燥器に蓋を開けた状態のひょう量皿を入れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が 100 ℃であることを確認した後、1 時間加熱する。定温乾燥器内でひょう量皿に蓋をし、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後、直ちに質量を 0.1 mg の桁まで測定する。この操作を繰り返し、恒量を求める。

2) (略)

3) 試験試料を入れたひょう量皿の蓋を開け、蓋とともにあらかじめ 100 ℃に設定した定温乾燥器に入れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が 100 ℃であることを確認した後、5 時間加熱する。

4) (略)

b) アルミニウムはく(箔)カップを用いる場合

- 1) アルミニウムはく(箔)カップの質量を 0.1 mg の桁まで測定する。
- 2) 試験試料約 2 g をアルミニウムはく(箔)カップにはかりとり、質量を 0.1 mg の桁まで測定する。
- 3) あらかじめ 100 ℃に設定した定温乾燥器に入れ、表示温度で庫内温度が 100 ℃であることを確認した後、5 時間加熱する。
- 4) 定温乾燥器内でアルミニウムはく(箔)カップの上部を折り曲げて密閉し、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後、直ちに質量を 0.1 mg の桁まで測定する。

5.2.3 計算

水分は、次の式によって求める。

$$M = \frac{W_1 - (W_2 - W_0)}{W_1} \times 100$$

ここで、 M ：水分 (%)

W_0 ：乾燥容器の質量 (g)

W_1 ：乾燥前の試験試料の質量 (g)

W_2 ：乾燥後の試験試料と乾燥容器の質量 (g)

5.3 エキス分

5.3.1 試料溶液の調製

試料溶液の調製は、次による。

- a) 試料を粉砕器等で粉砕し、目開き 850 μm の試験用ふるいを通過したもの 5 g を 0.01 g の桁まで 500 mL 容の三角フラスコにはかりとり、そこに水 245 g を 0.01 g の桁まではかりとって加え、冷却管を付して加熱し、時々振り混ぜながら沸騰を 20 分間続ける。
- b) (略)

5.3.2 測定

5.3.2.1 固形物の質量分率

固形物の質量分率の測定は、次による。

- a) あらかじめ 98 ℃±2 ℃の定温乾燥器中で蒸発皿を 1 時間乾燥し、デシケーター中に 1 時間放冷後、0.01 g の桁まで質量を求める。
- b) 析出物がある場合はよく振り混ぜて均質とした試料溶液 50 g を a)の蒸発皿に 0.01 g の桁まではかりとり、水浴上で加熱して蒸発乾固させる。
- c) 蒸発皿を 98 ℃±2 ℃の定温乾燥器中で正確に 1 時間乾燥し、デシケーター中に 1 時間放冷後、0.01 g の桁まで質量を測定して乾燥後の固形物の質量とする。

5.3.2.2 食塩分

食塩分の測定は、次による。

- a) 試料溶液 50 g を 0.01 g の桁まで 100 mL の全量フラスコにはかりとり、これに 15 %フェロシアン

4) (略)

b) アルミニウム箔カップを用いる場合

- 1) アルミニウム箔カップの質量を 0.1 mg の桁まで測定する。
- 2) 試験試料約 2 g をアルミニウム箔カップにはかりとり、質量を 0.1 mg の桁まで測定する。
- 3) あらかじめ 100 ℃に設定した定温乾燥器に入れ、表示温度で庫内温度が 100 ℃であることを確認した後、5 時間加熱する。
- 4) 定温乾燥器内でアルミニウム箔カップの上部を折り曲げて密閉し、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後、直ちに質量を 0.1 mg の桁まで測定する。

5.2.3 計算

水分は、次の式によって求める。

$$\text{水分 (\%)} = \frac{W_1 - (W_2 - W_0)}{W_1} \times 100$$

ここに、 W_0 ：乾燥容器の質量 (g)

W_1 ：乾燥前の試験試料の質量 (g)

W_2 ：乾燥後の試験試料と乾燥容器の質量 (g)

5.3 エキス分

5.3.1 試料溶液の調製

試料溶液の調製は、次による。

- a) 目開き 850 μm の試験用ふるいを通るまで粉砕した試料 5 g を 0.01 g の単位まで 500 mL 容の三角フラスコにはかりとり、そこに水 245 g を 0.01 g の単位まではかりとって加え、冷却管を付して加熱し、時々振り混ぜながら沸騰を 20 分間続ける。
- b) (略)

5.3.2 測定

5.3.2.1 固形物の質量

固形物の質量の測定は、次による。

- a) あらかじめ 98 ± 2 ℃の定温乾燥器中で蒸発皿を 1 時間乾燥し、デシケーター中に 1 時間放冷後、0.01 g の単位まで質量を求める。
- b) 析出物がある場合はよく振り混ぜて均質とした試料溶液 50 g を a)の蒸発皿に 0.01 g の単位まではかりとり、水浴上で加熱して蒸発乾固させる。
- c) 蒸発皿を 98 ± 2 ℃の定温乾燥器中で正確に 1 時間乾燥し、デシケーター中に 1 時間放冷後、0.01 g の単位まで質量を測定して乾燥後の固形物の質量とする。

5.3.2.2 食塩分

食塩分の測定は、次による。

- a) 試料溶液 50 g を 0.01 g の単位まで 100 mL の全量フラスコにはかりとり、これに 15 %フェロシアン

化カリウム溶液 2 mL を加え、十分に混合した後、23 %酢酸亜鉛溶液 2 mL を加え、水で定容した後、再度十分に混合し、約 30 分間静置した後、ろ紙でろ過する。ただし、滴定を b)の 3)で行う場合にあっては、試料溶液を 50 mL の全量フラスコの標線まで入れ、入れた試料溶液の質量を 0.01 g の桁まではかる。

b) 次のいずれかにより滴定を行う。

- 1) **モール法** a)のろ液を全量ピペットで 20 mL 取り、指示薬として 2 %クロム酸カリウム溶液 1 mL を加え、ビュレットを用いて 0.05 mol/L 硝酸銀溶液で滴定する。また、空試験には水を用い、同様に滴定する。
- 2) **電位差滴定法** a)のろ液を全量ピペットで 20 mL 取り、電位差滴定装置を用いて 0.05 mol/L 硝酸銀溶液で滴定する。
- 3) **電量滴定法** 電量滴定装置の操作方法に従って試料溶液を 200 μL 以上取り、装置に適した方法で滴定する。

5.3.3 計算

5.3.3.1 固形物の質量分率

固形物の質量分率は、次の式によって求める。

$$C = \frac{W_1 - W_2}{L_1} \times 100 \times \frac{A + D}{A}$$

ここで、
 C : 固形物の質量分率 (%)
 W_1 : 乾燥後の試料固形物及び蒸発皿の質量 (g)
 W_2 : 蒸発皿の質量 (g)
 L_1 : 試料溶液の採取質量 (g)
 A : 試料の採取質量 (g)
 D : 加えた水の質量 (g)

5.3.3.2 食塩分

食塩分は、次の式によって求める。

a) 滴定をモール法 (5.3.2.2 の b)の 1)参照)又は電位差滴定法 (5.3.2.2 の b)の 2)参照)によって行う場合

$$S = \frac{0.002\,922 \times (T - B) \times F \times 5}{L_2} \times 100 \times \frac{A + D}{A}$$

ここで、
 S : 食塩分 (%)
0.002 922 : 0.05 mol/L 硝酸銀標準溶液 1 mL に相当する食塩の質量 (g)
 T : 0.05 mol/L 硝酸銀標準溶液の滴定値 (mL)
 B : 空試験滴定量 (mL) (電位差滴定装置で滴定する場合は 0 とする。)
 F : 0.05 mol/L 硝酸銀標準溶液のファクター
 L_2 : 試料溶液の採取質量 (g)
 A : 試料の採取質量 (g)
 D : 加えた水の質量 (g)

アン化カリウム溶液 2 mL を加え、十分に混合した後、23 %酢酸亜鉛溶液 2 mL を加え、水で定容した後、再度十分に混合し、約 30 分間静置した後、ろ紙でろ過する。

b) a)のろ液について、次のいずれかにより滴定を行う。

- 1) **モール法** ろ液を全量ピペットで 20 mL 取り、指示薬として 2 %クロム酸カリウム溶液 1 mL を加え、ビュレットを用いて 0.05 mol/L 硝酸銀溶液で滴定する。また、空試験には水を用い、同様に滴定する。
- 2) **電位差滴定法** ろ液を全量ピペットで 20 mL 取り、電位差滴定装置を用いて 0.05 mol/L 硝酸銀溶液で滴定する。
(新設)

5.3.3 計算

5.3.3.1 固形物の質量

固形物の質量は、次の式によって求める。

$$\text{固形物の質量 (\%)} = \frac{W_1 - W_2}{L_1} \times 100 \times \frac{S + D}{S}$$

ここに、
 W_1 : 乾燥後の試料固形物及び蒸発皿の質量 (g)
 W_2 : 蒸発皿の質量 (g)
 L_1 : 試料溶液の採取質量 (g)
 S : 試料の採取質量 (g)
 D : 加えた水の質量 (g)

5.3.3.2 食塩分

食塩分は、次の式によって求める。

(新設)

$$\text{食塩分 (\%)} = \frac{0.002\,922 \times (T - B) \times F \times 5}{L_2} \times 100 \times \frac{S + D}{S}$$

ここに、
0.002 922 : 0.05 mol/L 硝酸銀標準溶液 1 mL に相当する食塩の質量 (g)
 T : 0.05 mol/L 硝酸銀標準溶液の滴定値 (mL)
 B : 空試験滴定量 (mL) (電位差滴定装置で滴定する場合は 0 とする。)
 F : 0.05 mol/L 硝酸銀標準溶液のファクター
 L_2 : 試料溶液の採取質量 (g)
 S : 試料の採取質量 (g)
 D : 加えた水の質量 (g)

b) 滴定を電量滴定法（5.3.2.2 の b)の 3)参照）によって行う場合

$$S = \frac{S_0 \times 50}{L_3} \times \frac{A+D}{A}$$

ここで、
 S ： 食塩分（%）
 S_0 ： 電量滴定装置で得た試料溶液の食塩分（g/100mL）
 L_3 ： 試料溶液の 50 mL 当たりの質量（g）
 A ： 試料の採取質量（g）
 D ： 加えた水の質量（g）

5.3.3.3 エキス分

エキス分は、5.3.3.1 で得た値から 5.3.3.2 で得た値を差し引き、試料の水分を 15 %として換算して得た値とし、次の式によって求める。

$$E = \frac{(C-S) \times (100-15)}{100-M}$$

ここで、
 E ： エキス分（%）
 C ： 固形物の質量分率（%）
 S ： 食塩分（%）
 M ： 試料の水分（%）

5.4 粉末含有率

粉末含有率は、全試料（内容量が 30 g 以下のものにあつては約 30 g になるまでの質量）を目開き 850 μm の試験用ふるいにかかけ、試験用ふるいを通してものの質量の全試料質量に対する百分率とする。

（新設）

5.3.3.3 エキス分

エキス分は、5.3.3.1 で得た値から 5.3.3.2 で得た値を差し引き、試料の水分を 15 %として換算して得た値とし、次の式によって求める。

$$\text{エキス分（\%）} = \frac{(C_1 - C_2) \times (100 - 15)}{100 - C_3}$$

ここに、
 C_1 ： 固形物の質量（%）
 C_2 ： 食塩分（%）
 C_3 ： 試料の水分（%）

5.4 粉末含有率

粉末含有率は、全試料（内容量が 30 g 以下のものにあつては約 30 g になるまでの質量）を目開き 850 μm の試験用ふるいを通してものの質量の試料質量に対する百分率とする。